



PASLANMAZ

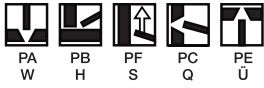
WIG 19-9

Özelliği :

Östenetik tipte korozyon direnci yüksek Cr-Ni'li çeliklerin TIG kaynağında kullanılan düşük karbonlu kaynak (çubuğudur) telidir. +350°C'ye kadar taneler arası korozyona dirençlidir. (Soğuk -196°C)

Kullanılması Gereken Koruyucu Gaz : DIN EN 439: I1 Argon

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Şimdi ø 2,4/3,2/4,0/5,0 mm 'de bulunmaktadır.



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
350 210	WIG 19-9	1,0 x 1.000 mm	5/10 kg
350 224	WIG 19-9	2,4 x 1.000 mm	5/10 kg
350 232	WIG 19-9	3,2 x 1.000 mm	5/10 kg
350 240	WIG 19-9	4,0 x 1.000 mm	5/10 kg
350 250	WIG 19-9	5,0 x 1.000 mm	5/10 kg

1.4316

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN ISO 14343: W 19 9 L Si

DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9

AWS/ASME SFA - 5.9: ER 308 L Si

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948,

1.4306, 1.4301, 1.4308, 1.6900,

1.6901, 1.6902, 1.6903

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 315 Mpa

Çekme Dayanımı: >510 Mpa

Uzama : > % 35



WIG 19-12-3

Özelliği :

Östenetik tipte , korozyon direnci yüksek stabilize edilmiş ve edilmemiş Cr-Ni-Mo'li çeliklerin TIG kaynağında kullanılan paslanmazçelik kaynak telidir (çubuğudur) .-120 °C ile 400°C'ye kadar taneler arası korozyona ve işletme ısısına dirençlidir.

Kullanılması Gereken Koruyucu Gaz : DIN EN 439: I 1

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
G 350 410	WIG 19-12-3	1,0 x 1.000 mm	10 kg
G 350 415	WIG 19-12-3	1,6 x 1.000 mm	10 kg
G 350 420	WIG 19-12-3	2,0 x 1.000 mm	10 kg

1.4430

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN ISO 14343: W 19 12 3 L Si,

DIN 8556: SGX2CrNiMo 1912

AWS A 5.9: ER 316 L Si

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580,

1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.4401,

1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436,

1.4552, 1.4948

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 215 Mpa

Çekme Dayanımı: > 510 Mpa

Uzama : > % 30

Darbe Dayanımı: > 32 J