





## KAYNAK TELLERİ

# MIG Soldermax

( Sarı kaynak, soğuk kaynak veya argon kaynağı diyede anılır )  
( yeni araçlardaki çıkan bakır - silisyum kaynağıdır )

## Özelliği :

Galvanizli , alüminyumlaşmış veya içeriği bilinmeyen alaşımların lehim kaynağında ( sarı Kaynak) kullanılan bakır silisyum alaşımı (MIG/MAG) gazaltı kaynak telidir. Özellikle yeni jenerasyon araç kaporta kaynağına uygundur. Yaklaşık +950°C ile kaynatılabilir . ( Oksijen kaynağı +1.500°C), Bu yüzden galvanizi yakmaz , pas yapmaz. 2 mm'e kadar boşluk doldurabilir. Minimum çapak ve minimum duman oluşturur.

Kullanılması gereken koruyucu gaz : nach DIN EN 439: I1, M12, M13

## Kaynak Pozisyonu :



## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
315 003	MIG Soldermax	0,80 mm	5 kg
315 004	MIG Soldermax	1,00 mm	5 kg
315 005	MIG Soldermax	1,20 mm	5 kg
315 000	MIG Soldermax	0,80 mm	15 kg
315 001	MIG Soldermax	1,00 mm	15 kg
315 002	MIG Soldermax	1,20 mm	15 kg
370 001	Plastik adaptör		

2.1461

## Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN 14640: CuSi 3Mn1/S Cu 6560,  
DIN 1733: SG-CuSi 3,  
AWS/ASME SFA - 5.7: ER CuSi-A

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen sowie Auftragungen auf un- und niedriglegierten Stählen. Fügen von Gusseisen und verzinkten Blechen.

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 120 Mpa  
Çekme Dayanımı : 350 Mpa  
Uzama : % 40  
Darbe Dayanımı : 60 J (+ 20 °C)

Ayrıca plastik göbeğe ihtiyaç vardır.

DB (Demiry. ve TÜV onaylıdır) CE

## Alüminyum için Yumuşak Gazaltı Kaynak Teli

# MSG Alusil-S

## Özelliği :

Alusil-S , Al-Si ve Al-Si döküm alaşımlarını birbirleri arasında veya kendi aralarında birleştirme kaynağı sağlayan (MIG MAG) gazaltı kaynak telidir. Daha sonra eloksallanacak yapı parçaları , karabileceğinden kaynatılmaz. En büyük özelliği kalitesinde gizlidir. Bunun nedeni kaynak işleminde tel üst yüzeyinde kaplı bulunan oksidin kaynak yerine oluşturulmamasıdır. Normalde oluşan bu oksit bu tel sayesinde en aza indirilmiştir. Bu tel aynı zamanda impuls kaynağında uygundur. Telin erimesi ince akıcı yapısı sayesinde mükemmel kaynak dikişi oluşturur. Ana maddeyi iyice temizleyin 15 mm üzeri saçları kaynatmak için 150 C'de derecede tavlayınız. Elksal olmaz. Renki karalaştırır. Otomobil üretiminde , kaporta tamir bakımında , klima yapsında , su deposunda, kullanılır.

## Kaynak Pozisyonu :



## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
330 349	MSG Alusil-S	1,00 mm	7 kg
330 350	MSG Alusil-S	1,20 mm	7 kg
330 352	MSG Alusil-S	1,60 mm	7 kg
370 001	Adaptör		

3.2585

## Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN ISO 18273: S AL 4047 (ALSI 12)  
DIN 1732: S AISi 12  
AWS/ASME SFA-5.10: ähnlich ER 4047

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12 % Si, z.B. 3.2381, 3.2581

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 100 Mpa  
Çekme Dayanımı : 200 Mpa  
Uzama : % 5





## PASLANMAZ

## Yüksek Alaşımli Gazaltı Kaynak Teli

## MSG 19-9

## Özelliği :

Östenetik tipte korozyon direnci yüksek Cr-Ni'li çeliklerini kaynağında kullanılan düşük karbonlu MSG gazaltı kaynak telidir. +350°C'ye kadar taneler arası korozyona dirençlidir. (Soğuk -196°C )

Kullanılması Gereken Koruyucu Gaz : EN 439: M11-M13

## Kaynak Pozisyonu :

## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
G 320 208	MSG 19-9	0,80 mm	15 kg
G 320 210	MSG 19-9	1,00 mm	15 kg
G 320 212	MSG 19-9	1,20 mm	15 kg



1.4316

## Uluslararası standart Sembolleri :

EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si

AWS A-5.9 ER 308 L Si

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4301, 1.4308, 1.4306

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : &gt; 250 Mpa

Çekme Dayanımı: &gt; 510 Mpa

Uzama : &gt; % 30

Darbe Dayanımı: &gt; 325 J (- 196 °C)



## Yüksek Alaşımli Gazaltı Kaynak Teli

## MSG 19-12-3

## Özelliği :

Paslanmaz ve ısıya dayanıklı çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılan yüksek alaşımli , çok düşük karbonlu MSG gazaltı kaynak telidir. Korozyon (pas) oluşturmayan dolgu kaynağı yapar. -120 C' ile +350 °C işletme sıcaklığına dayanıklıdır.

Kullanılması Gereken Koruyucu Gaz : EN 439: M11-M13

## Kaynak Pozisyonu :

## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
G 320 408	MSG 19-12-3	0,80 mm	15 kg
G 320 410	MSG 19-12-3	1,00 mm	15 kg
G 320 412	MSG 19-12-3	1,20 mm	15 kg



1.4430

## Uluslararası standart Sembolleri :

EN ISO 14343-A G19 12 3 LSi

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : &gt; 215 Mpa

Çekme Dayanımı: &gt; 510 Mpa

Uzama : &gt; % 30

Darbe Dayanımı: &gt; 32 J (- 120 °C)

