



## KAYNAK MAKİNASI

## Profi 270 Syntec

## Avantajınız :

**İşlem 1 : Kaynak yapılacak telin cinsi seçilir.**

normal çelik tel , sarı tel (CuSi3) , alüminyum tel veya paslanmaz tel .

**İşlem 2 : Kaynak yapılacak telin kalınlığı seçilir.**

0,6 mm , 0,8 mm , 1,0 mm , 1,2 mm

**İşlem 3 : Kaynatılacak saçın kalınlığı dijital olarak seçilir.**

**Sonuç : MAKİNA KAYNAK YAPMAYA HAZIRDIR.**



## Teknik bilgi :

Netzspannung:	3 x 400 V
Netzleistung (ED 35 / 100 %)	9,0 / 6,3 KVA
Strombereich:	15 – 270 A
Leerlaufspannung:	44 V
Drosseleinstellung:	stufenlos
Einschaltdauer:	35 % (25 / 40°) 270 / 230 A 100 % (25 / 40°) 170 / 140 A
Drahtantrieb:	4 Rollen
Materialstärk	0,8 – 10 mm
Drahtstärken:	0,6 – 1,0 mm

## Setin içeriği :

502 079	Şase kablosu , 3 m, 400 A
501 302	Basınç azaltıcı saat „Ar/CO2“
500 108	Elle tutulur kaynak maskesi , manuel
300 208	15 kg. gazaltı özel kaporta kaynak teli
501 104	MSG-Multitool kaynakçı pensesi
820 002	500 ml, silikonsuz çapak koruyucu kaynak spreyi

Art.-Nr.	Ürün	Adı
460 050	Profi 270 Syntec, SET	

## Digital Ampermetre

Ampermetre kademeli değildir. birer amper yükseltilebilir veya düşürülebilir. Bu da en iyi kaynağı yapmanızı sağlar.



## 4lü tel itme silindiri

Alüminyumda telin sarmasını engeller.



## Kademesiz ayar düğmesi

Malzeme kalınlığı girin , kaynatın , bitti.



Malzeme kalınlığı girin , makina amperini otomatik olarak ayarlar. Hangi saç kalınlığı hangi amperde kaynatılır derdini bitirir.

## Programlanmış Sinerji akımı (DST)

Telin cinsi ve kalınlığı girilince , sistem hangi malzemeyi hangi amperde ve hangi tel itme hızında olacağını otomatik ayarlar.



## Tel itme sistemi

SYN molü ile tel itme işlemini otomatik yapar. Arzu edilirse manuel olarak ta yapılabilir.



## 2-Takt- ve 4-Takt modülü

2T , kaynak için basılı tut , bitince çek modülü, 4T ise kaynak için bas bırak , bitirmek için tekrar bas bırak modülüdür.



## Technolit® EDS

(Elektronik gaz yğunluk sistemi):

Makina kademesiz ve otomatik "sert" veya "yumuşak" elektrik ark kaynağını ayarlar.

