



Bakır için TiG (WIG) Kaynak Çubuğu

WIG Bronze 1

Özelliği :

Bakır ve bakır alaşımli hammaddelerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılan Tig (WIG) kaynak çubuğudur. 3 mm 'den kalın parçalar için ön tavlama gerekmektedir. Kalınlaştıkça +100 °C tavlama ısısı yükseltilmelidir. (en fazla +600 °C'ye kadar.) +300 °C üzerindeki tavlama- lar için dekapan kullanınız.

Kaynak Pozisyonu :

Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
364 000 16	WIG Bronze 1	1,6 x 1.000 mm	5/10 kg
364 000 20	WIG Bronze 1	2,0 x 1.000 mm	5/10 kg
364 000 24	WIG Bronze 1	2,4 x 1.000 mm	5/10 kg

2.1006

Uluslararası standart Sembolleri :

EN 14640: S Cu 1898 (CuSn1)

DIN 1733: G/SG-CuSn

AWS/ASME/SFA-5.7: ER Cu

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

2.0040, 2.0060, 2.0070, 2.0080,

2.0090, 2.0100, 2.0120, 2.0150,

2.0170, 2.1202, 2.1322, 2.1325,

2.1491

Mekanik Kalite Değerleri :

Çekme Dayanımı: 200 - 240 Mpa

Uzama : > % 30

Darbe Dayanımı: 75 J (+ 20 °C)

Sertlik : 60 HB