



Titan TİG (WIG) Kaynak Çubuğu

WIG Ti

Özelliği :

Kaynak üst yüzeyi, hatta kenar sahasındaki kök tarafı ,koruyucu argon gazından önceki hava girişi +300 °C altında dahi korur. Kaynak köşelerinin veya köşe sahasının kaynak eklem yerlerinin temizliğine dikkat ediniz. Wig çubuğunun özelliği alaşımsız kaliteli titan ile orta serlik iyi bir çekme dayanımı elde edilir.Sadece atfosferik gazların dışında kaynatınız.

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
360 600 20	WIG Ti	2,0 x 1.000 mm	5/10 kg

3.7036

Uluslararası standart Sembolleri :

ISO 24034: S Ti 0120 (Ti99,6)

DIN 1737: SG Ti 2

AWS/SFA 5.16: ER Ti-2/ER Ti-3

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı :	250 Mpa
Çekme Dayanımı:	390 - 540 Mpa
Uzama :	% 20 - 22
Sertlik :	120 - 160 HB