



WIG - TIG Sert Dolgu Çubuğu

WIG W 60

Özelliği :

Aşınmış hızlı çalışan alet çeliklerinde kullanılan TIG dolgu kaynak telidir. Tungusten-molibden-krom alaşımlı sert kaynak metali verir. Tamir edilmiş ve yeni üretilmiş hızlı çalışan alet çeliklerinde ,yüksek kesme performansı darbe dayanımı verir. Aşınan Döner ve planya keski, freze , ağaç işleme aletleri , ksme aletlerinde kullanılır. Kaynak yeri sadece taşlanabilir.Yavaşca + 400 °C ile +500 °C arası ön tavlama yapınız.Dolgu kaynağı esnasında bu dereceyi koruyunuz. Tamir edilmiş veya yeni üretilmiş küçük parçalarda ön tavlama + 200 °C ile +240 °C olması kafidir. İşlem sonrası sıcak kompres uygulayınız.

Kaynak Pozisyonu :

Akım Cinsi / Akım Kutpu :



DC (-)



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
350 060 16	WIG W 60	1,6 x 1.000 mm	5/10 kg
350 060 20	WIG W 60	2,0 x 1.000 mm	5/10 kg

1.3348

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 8555: WSG 4-60-S

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Instandsetzung und Neuanfertigung von Schnellarbeitsstahl-Werkzeugen

Mekanik Kalite Değerleri :

Sertlik : 58 – 62 HRC