



Alüminyum için Gazaltı Kaynak Teli

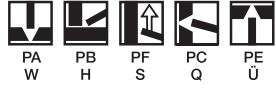
MSG Alusil

Özelliği :

Al-Si ve Al-Si döküm alaşımları birbirleri arasında veya kendiaralarında MİG MAG kaynak teli ile kaynatır.Daha sonra eloksallanacak yapı parçaları ,karabileceğinden kaynatılmaz.

Uygulama : Ana maddeyi iyice temizleyin15 mm üzeri saçları kaynatmak için 150 C'de derecede tavlayınız. Sertleştirilmiş AlMgSi1 kaynak sonucu ,kaynak yerinin yanı tam mukavemetli olur.

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :

DC (+)



3.2245

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN ISO 18273: S AL 4043 (ALSi 5)

DIN 1732: SG ALSi 5

AWS/ASME SFA-5.10: ER 4043

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Aluminium-Silizium-Legierungen, sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander.

Bedingt auch für aushärtbare Legierungen: z. B. 3.1325, 3.2315, 3.4335

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 100 Mpa

Çekme Dayanımı: 160 Mpa

Uzama : % 15

Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
330 310	MSG Alusil	1,00 mm	5 kg
330 312	MSG Alusil	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1