



## Alüminyum Elektrod

## TS 11 A

## Özelliği :

Alüminyum ve alüminyum-silisyum-döküm alaşımlı dökümlerin birleştirilmesinde ve tamiratlarında kullanılan özel örtülü bir elektrodur. Elektrod dik tutulmalı ve kısa ark boyu ile çalışılmalıdır. Pompalarda, kompresörlerde, dişli kutularında, yağ haznelerinde, konteyner, kayış kasnağında, makina parçalarında, havalandırma kanatları, motor bloklarında, koruyucu kapaklarda kullanılabilir. Kaynak yapılacak bölge parlak olacak şekilde temizlenir (zımparalanır.) Büyük parçaları kaynatmadan önce +150 C ile + 200 C 'de tavlama gerekir. Cüruf kalıntıları soğuduktan sonra mutlaka korozyon oluşturmaması için temizlenmelidir. Elektrod mutlaka kuru depolanmalıdır. Nemli ise +120 C sıcaklıkta 1 saat kurutulmalıdır.

3.2585

## Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 1732: AL-AISI 12

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

3.2161, 3.2211, 3.2381,  
3.2383, 3.2581, 3.2583

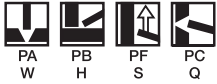
## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 80 Mpa

Çekme Dayanımı : 200 Mpa

Uzama : % 5 - 8

Sertlik : 50 - 60 HB

Akım gücü : Ø 2,50 mm = 40 – 70 A  
Ø 3,25 mm = 60 – 90 A  
Ø 4,00 mm = 80 – 110 A

= + DC (+)



Zum Erwärmen von Metallteilen bis zu +3.500 °C

Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
151 125	TS 11 A	2,50 x 350 mm	2,5/5 kg
151 132	TS 11 A	3,25 x 350 mm	2,5/5 kg
151 140	TS 11 A	4,00 x 350 mm	2,5/5 kg