

Darbeye Dayanıklı ,Yüksek Alaşımli Sert Dolgu Elektrodu

HE 630

Özelliği :

Sert darbeden dolayı aşınan ekskavatör parçaları ,kepçeli tırnakları , taşıma salyangozları ,darbeli kesimler, konik kırma makinaları ve kırıcı parçalarının dolgusunda kullanılan % 130 verimli , kalın basık tipte özel bir dolgu elektrodudur. Kaynak yeri çarpma ve darbe esnasında çatlamaya ve kırılmaya olağanüstü dayanıklılık gösterir. HE 630 çok iyi kaynak özellikleri sahiptir. Kaynak dişi ince pullu olur ve cürufu çok çabuk temizlenir. Hem doğru akım, hemde dalgalı akımda kaynak yapar. Çatlamaya çok hassas parçaların dolgu kaynağında TS 23 özel ısıya dayanıklı dolgu elektroduveya MSG gazaltı kaynak teli kullanmak daha uygun olur.

Kaynak Pozisyonu :**Akım Cinsi / Akım Kutpu :**

Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
146 325	HE 630	2,50 x 350 mm	5/15 kg
146 332	HE 630	3,25 x 450 mm	5/15 kg
146 340	HE 630	4,00 x 450 mm	5/15 kg

1.4718

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 8555: E 6-UM-60-GP

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl

Mekanik Kalite Değerleri :

Sertlik: 58 – 60 HRC

