

Darbeye Dayanıklı ,Yüksek Alaşımlı Sert Dolgu Elektrodu

HE 620

Özelliği :

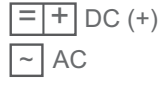
Darbe ve sürtünme nedeniyle oluşan aşınmalar için % 110 verimli ,rutil tipte, yüksek performanslı sert dolgu elektrodudur. İş makineleri , cırcır makineleri taşıma makineleri , kırma makineleri , tırnak, dağılma levhası, pulluk uç demir parçalarının üzerine yapılan kaynak sert darbeye ve sürtünme yolu ile aşınmaya dayanıklıdır. Pürüzsüz, düzgün kaynak dikişi oluşur.Cürufu kolay temizlenir. Kaynak maddesi sürtünmeye ve darbeye dayanıklı krom-silisyum çeliğinden meydana gelmiştir ve sadece bileme ile işlenebilir. Çatlamaya çok hassas parçaların dolgu kaynağında TS 23 özel ısıya dayanıklı dolgu elektrodu veyaMSG gazaltı kaynak teli kullanmak daha uygun olur.

Kaynak Pozisyonu :



PA
W
PB
H
PF
S
PC
Q
PE
Ü

Akım Cinsi / Akım Kutpu :



DC (+)
AC



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
146 225	HE 620	2,50 x 350 mm	5/15 kg
146 232	HE 620	3,25 x 350 mm	5/15 kg
146 240	HE 620	4,00 x 450 mm	5/15 kg

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 8555: E6-UM-55-G

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl

Mekanik Kalite Değerleri :

Sertlik: 54 HRC

