

## Özel Döküm Elektrodu

## GS 32

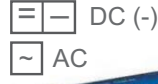
## Özelliği :

Zor kaynatılabilen döküm parçaları ,yumuşak döküm , beyaz böküm ve temperlenmiş dökümlerin kaynağında kullanılan yüksek nikel içerikli özel elektroddur.Kırılan ,kopan yada çatlayan parçaların sızdırmazlık kaynağında , döküm esnasında oluşan boşlukların dolgusunda ,motor bloklarının sıvamasında , yataklarda , makina parçalarında ve dayama yerlerinde uygulanır. Kaynak yeri korozyona dayanıklı olduğu halde geçiş sınırı mekanik olarak işlenebilir. 20-30 cm kısa pasolarla dik uygulama yapılmalı ve oluşan kaynak şeridi hemen çekiçlenmeli. Çatlak varsa, çatlağın daha fazla ilerlememesi için önceden çatlağın başlangıcı ve bitişi delinmeli.Kaynak devamı hep parça el ile tutulabilir soğukluğa ulaşıncaya devam edilmeli.

## Kaynak Pozisyonu :



## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
133 225	GS 32	2,50 x 300 mm	2,5/5/15 kg
133 232	GS 32	3,25 x 350 mm	2,5/5/15 kg

## Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 8573: E Ni-BG1;  
ASME-SFA-5.15: E Ni-C 1

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Dökme demir,beyaz döküm, temperlenmiş döküm

## Mekanik Kalite Değerleri :

Çekme Dayanımı: > 300 Mpa  
Uzama : % 6  
Sertlik : 160 HB

