

GS 31

Özelliği :

Farklı alaşımdaki dökme demirlerin kaynağında kullanılan grafit bazlı saf nikel bazlı kaynak elektrodudur. Çok amaçlı uygulamalarda kullanılır; Çatlak dahil tüm tamirlerde kullanılır. Örneğin yağ soğutucularında ve şanzuman yataklarında .Kaynak yüzeyi mekanik olarak kolayca işlenebilir. Kısa pasolarla çalışılmalıdır. Gerilimi azaltmak için kısa pasolar hemen çekişlenmelidir. Çatlaksız, gözeneksiz bir dikiş elde edilir ve ısı geçiş bölgelerinde sertlik söz konusu değildir. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturulması kolaydır, kararlı bir arki vardır. Akım kutbundaki seçenekler sayesinde farklı özellikler oluşturur.

Doğru akımda (DC) Negatif kutupta (-) : yakıcı elektrik yayı hareketi oluşturur. Derinlemesine yanar. Güzel yan ve alçak kaynak dikişi oluşturur.

Doğru akımda (DC)Pozitif kutupta (-) :Yüksek kaynak hızına erişilir. Daha az yanık, yüksek kaynak dikişi oluşturur.

Dalgalı akımda : Isıyı en alt seviyede içeri atar. Dolgu amaçlı kaynaklar için daha ekonomiktir.

Kaynak Pozisyonu : Akım Cinsi / Akım Kutpu :

PA
WPB
HPF
SPC
QPE
UPG
F
 + - DC (+/-)

 ~ AC

Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
133 125	GS 31	2,50 x 350 mm	2,5/5/15 kg
133 132	GS 31	3,25 x 350 mm	2,5/5/15 kg

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN 8573: E Ni-BG 11

AWS A 5.15: E Ni-C I

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Tüm döküm parçalarında ,silindir bloklarında, Pompa yataklarında , yağ vanalarında, eksantrik süzğüsünde , makaralarda, silindirlerde ; GG 15 den GG 40 kadar

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 200 Mpa

Çekme Dayanımı: > 300 Mpa

Uzama : % 5

Sertlik : 18 HB

