

Cr-Ni-Mo-Elektrod

TS 46 Super

Özelliği :

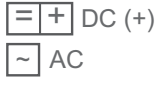
Rutil tipte östenitik paslanmaz çelik kaynak metali veren bir elektrodur. Düşük karbonlu Cr-Ni-Mo'li paslanmaz çeliklerin ve bu tip çelik dökümlerin kaynağına uygundur. Karbon (C) miktarı düşük olduğu için +400°C'ye kadar işletme sıcaklıklarında kullanılabilir. +800°C'ye kadar tufalleşmeye dayanıklıdır. Kaynak dikişi polisajlanabilir. Cürufu kolay temizlenir. Kimya, tekstil, boya, kağıt endüstrisinde asit, alkali ve tuz solüsyonlarının tank, donanım kaynaklarına uygundur. Hem AC hem de DC'de kaynak yapılabilir. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturulması kolaydır. İnce metal damla geçişine sahiptir ve ana metal yüzeylerinde iyi bir birleşme sağlar.

Kaynak Pozisyonu :



PA W
PB H
PF S
PC Q
(PE) (Ü)

Akım Cinsi / Akım Kutpu :



DC (+)
AC



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
126 200	TS 46 Super	2,00 x 300 mm	5/15 kg
126 250	TS 46 Super	2,50 x 300 mm	5/15 kg
126 325	TS 46 Super	3,25 x 350 mm	5/15 kg

Uluslararası standart Sembolleri :

EN 1600: E 19 12 3 L R 31
DIN 8556: E 19 12 3 L R 23
AWS 5.4: E 316 L-16

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Nichtrostender, austenitischer CrNiMo-Stahl/
Stahlguss, z.B: X6 CrNiMo Ti 17 12 2
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573,
1.4481, 1.4583

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 400 Mpa
Çekme Dayanımı : > 560 Mpa
Uzama : > % 30
Darbe Dayanımı : 60-70 J (+ 20 °C)

