

## Cr-Ni-Elektrod

## TS 46

## Özelliği :

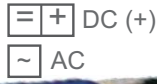
Rutil tipte östenitik paslanmaz çelik kaynak metali veren bir elektrodur. Karbon (C) miktarı düşük olduğundan +350°C'ye kadar sürekli çalışma sıcaklıklarına dayanıklıdır. Düşük karbonlu Cr-Ni'li östenitik paslanmaz çeliklerin, krom içeren ısıya dayanıklı çeliklerin ve dökme çeliklerin kaynağına uygundur. Kaynak yeri polisajlamaya çok iyi gelir. Nemden kolay etkilenmez. Gıda ve kimya sanayinde her türlü tank ve donanımı, asit kap astarları, buhar valf ve borularının kaynağına uygundur. Hem AC hem de DC'de kaynak yapılabilir. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturması kolaydır. Curufu kolay kalkar.

## Kaynak Pozisyonu :



PA  
W  
PB  
H  
PF  
S  
PC  
Q  
(PE)  
(Ü)

## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



DC (+)  
AC



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
125 200	TS 46	2,00 x 300 mm	5/15 kg
125 250	TS 46	2,50 x 300 mm	5/15 kg
125 325	TS 46	3,25 x 350 mm	5/15 kg

1.4316

## Uluslararası standart Sembolleri :

EN 1600: E 19 9 L R 12

DIN 8556: E 19 9 L R 23

ASTM/AWS A 5.4: E 308 L-17

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4306, 1.4312, 1.4311, 1.4541,

1.4300, 1.4550, 1.4301, 1.4552,

1.4308

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 360 Mpa

Çekme Dayanımı: 560 Mpa

Uzama : % 35

Darbe Dayanımı: &gt; 35 J (- 120 °C)

