

Universal Tamir Elektrodu

TS 4400

Özelliği :

Ark başlatılması ve yeniden tutuşturması kolaydır. İnce metal damla geçişine sahiptir ve ana metal yüzeylerinde iyi bir birleşme sağlar. Curufu kolay temizlenir , kaynak yeri çatlama. Kaynak tırtırlı şeridi temiz pürüzsüz (düz) ve gözeneksiz olur. Yanmada çeltik açmaz. Çatlama emniyetini mükemmel aşar,

Uygulama Alanları :

Su verilmiş çeliklerde , paslanmaya dayanıklı krom nikel çeliklerinde, sert mangan çeliklerinde , panzer çeliklerinde kendi aralarında veya birbirleri arasında kaynak elektrodu olarak ve tampon elektrodu olarak kullanılır.

Kaynak Pozisyonu :



PA PB PF PC PE
W H S Q Ü

Akım Cinsi / Akım Kutpu

☐+ DC (+)

☐~ AC



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
124 100 25	Stabelektrode TS 4400	2,5 x 300 mm	2,5 kg/5 kg
124 100 32	Stabelektrode TS 4400	3,2 x 350 mm	2,5 kg/5 kg

1.4431

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN 1600: E 20 10 3 LR 12

AWS A5.4: E 308 Mo-L 17

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

X6CrNiMoTi 12 2 (1.4571). DIN EN 10 088 mit S355J2G3

DIN EN 10 025,S355J2G3 DIN EN 10 025, S355 N DIN EN 10 113

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 700 Mpa

Çekme Dayanımı: 540 Mpa

Uzama : % 30

Darbe Dayanımı: 50 J (- 60 °C)

