



TS 44 ZX[®]

Avantajınız :

- Birçok farklı materyalleri birbirleri arasında kaynatır. (Örn Çelik, VA, Pirinç, Bakır), özel alaşım elemanları sebebiyle,
- Galvanizli malzemeyi tekrar galvanizleme gerektirmeyecek şekilde kaynatır, özel dış yüzeyi çinkonun erimesine engel olur.
- Yüksek ısı bölgelerinde uygulanabilir , 1.050°C' ısı ve kapsüle kadar olağanüstü dayanması sebebiyle,

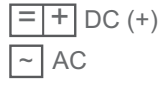
Özellği :

Zor kaynatılabilir çelikler, farklı alaşımdaki çelikler ve östenetik çeliklerle ferritik çeliklerin kaynağında kullanılan rutil örtülü tipte bir kaynak elektrodudur. Özel örtüsü nedeni ile galvanizli kaplı çelikleri , galvanizi temizlemeden çok iyi kaynatır. Dolgu kaynağında tampon elektrodu olarakta kullanılır+1.050°C işletme ısısına kadar dayanır ,kaynak yeri çatlamaz. Kaynak tırtırlı şeridi temiz pürüzsüz (düz) ve gözeneksiz olur. Yanmada çeltik açmaz. Çatlama emniyetini mükemmel aşar, kaynak cürufu kolayca temizlenir.

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



1.4459

Uluslararası standart Sembolleri :

DIN EN 1600: E 23 12 2 LR 32;
DIN 8556: E 23 12 2 LR(B) 23;
AWS: E 309 Mo-16

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4410,
1.4437, 1.4571, 1.4580

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 460 Mpa
Çekme Dayanımı: > 650 Mpa
Uzama : > % 30
Darbe Dayanımı: > 55 J

DB- und TÜV-
Zulassung



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
123 020	TS 44 ZX [®]	2,00 x 300 mm	5/25 kg
123 025	TS 44 ZX [®]	2,50 x 300 mm	5/25 kg
123 032	TS 44 ZX [®]	3,25 x 350 mm	5/25 kg
123 040	TS 44 ZX [®]	4,00 x 350 mm	5/25 kg