

## Isıya Dayanıklı Elektrod

## TS 25

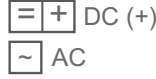
## Özelliği :

Rutil tipte ,yüksek ısıya dayanıklı bir elektrod olup , ısıya dayanıklı çelikler, krom-nikel çelikleri ve karbon içerikli çeliklerde kullanılır. Kaynak dikişi +1.200 °C 'ye kadarki işletme sıcaklıklarına karşı dayanıma sahiptir.. Tam östenitik yapıda dolgu metali verir. Ferritik tipteki çeliklerde +200 °C ile +300 °C ön tavlama gerekir. Soğutma 700 °C tavsiye edilir.

## Kaynak Pozisyonu :



## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
122 525	TS 25	2,50 x 300 mm	5/15 kg
122 532	TS 25	3,25 x 350 mm	5/15 kg
122 540	TS 25	4,00 x 350 mm	5/15 kg
122 550	TS 25	5,00 x 350 mm	5/15 kg

1.4842

## Uluslararası standart Sembolleri :

ISO 3581-A: E 25 20 R 32;  
EN 1600: E 25 20 R 32;  
AWS A 5.4: ~ E310-16

## Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Pas yapmayan ve ısıya dayanıklı çelikler  
1.4841, 1.4845, 1.4828, 1.4840, 1.4837,  
1.4848

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : > 400 Mpa  
Çekme Dayanımı: > 550 Mpa  
Uzama : % 30  
Darbe Dayanımı: > 60 J (+ 20 °C)