

## Özel Çelik Elektrodu

## TS 23

## Özelliği :

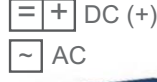
Zor kaynatılabilen çelikler, çok sertleştirilmiş çelikler, yüksek karbon içerikli çelikler, sert mangan çelikleri ve çelik dökümlerin birleştirilmesinde kullanılan özel yüksek performanslı rutil elektroddur. Bu özel birleştirme % 160 gibi yüksek verim olanağı sağlar. Kaynak malzemesi östenitik Cr-Ni-Mn oluşur, korozyon oluşturmaz ve kapsül + 800 C ile - 100 C ısıya dayanıklıdır. Kaynak dikişi olağanüstü elastik ve çatlamaya dayanıklıdır. Sert dolgu elektrodunda tampon elektrodu olarakta kullanılır. Örneğin iş makinelerinde, yürüyüş mk. dolgusunda, kepçe tırnaklarının bağlantı yerlerinde, vanalarda, ayak tekerleklerinde, kırıcı makinelerinde, raylarda, makaslarda kullanılır.

DB- und TÜV-Zulassung CE

## Kaynak Pozisyonu :



## Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
122 325	TS 23	2,50 x 250 mm	5/15 kg
122 332	TS 23	3,25 x 350 mm	5/15 kg
122 340	TS 23	4,00 x 450 mm	5/15 kg

## Uluslararası standart Sembolleri :

Sonderlegierung in Anlehnung an

DIN EN 1600: E 18 8 Mn R 53

AWS A-5.4: ≈ E 307-16

## Kaynatılabilir Temel Çelikler :

Ayrı cins çelik, siyah beyaz kaynak çelik kaynağız kaynatılabilen çelikler, çok karbon içerikli çelikler, alaşımsız veya az alaşımlı çelikler, döküm çeliği, sert mangan çeliği

## Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı :	> 350 Mpa
Çekme Dayanımı:	> 590 - 690 Mpa
Uzama :	% 30
Darbe Dayanımı:	> 50 J (+ 20 °C) > 30 J (-10 °C)

