



Yüksek Alaşımli Elektrod

NOX 229

Özellği :

Tamir bakım esnasında zor kaynatılabilen çelikler için yüksek alaşımli özel birleştirme elektrodudur. Arkın başlatılması ve tutuşturulması çok kolaydır. Kaynak dikişi yüksek çekme ve darbe dayanımına sahiptir , yüksek korozyon dayanımı vardır ve tamamı **KROM NİKEL** alaşımli ve 1100 C ısıya dayanıklıdır. Özellikle sert dolgu elektrodu veya tampon tabaka elektrodu amaçlı kullanımında uygundur.

Uygulama Alanları:

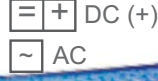
- Tamir ve Bakım amaçlı
- Yüksek dayanımdaki çelikler
- Yüksek karbon içerikli ve korozyona dayanıklı çelikler
- Galvanizli çelikler
- Siyah beyaz çelikler

Kaynak Pozisyonu :

- Sert Mangan çelikler



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
122 120	NOX 229	2,00 x 300 mm	2,5/5 kg
122 125	NOX 229	2,50 x 300 mm	2,5/5 kg
122 132	NOX 229	3,25 x 300 mm	2,5/5 kg

1.4773

Uluslararası standart Sembolleri :

EN 1600: E 29 9 R 12
 DIN 8556: E 29 9 R 26
 AWS A 5.4: E 312-16
 NFA 81-345: EZ 299 R 23

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Tüm zor kaynatılabilen çelikler; alet çeliği yüksek hız çeliği , yay çeliği , otomat çeliği , sıcak çalışan çelik, sert mangan çeliği , su verilmiş çelik , ferritik korm çeliği , sert mangan çeliği , v.b.

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı : 570 - 610 Mpa
 Çekme Dayanımı: 750 - 820 Mpa
 Uzama : % 18 -22
 Darbe Dayanımı: 40 - 60 J (+ 20 °C)