

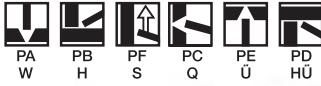
29/9 Çelik Elektrod

TS 22

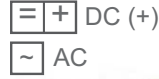
Özelliği :

Rutil tipte ferritik-östenitik paslanmaz çelik kaynak metali veren ,birçok farklı çeliği birbirlerine kaynatabilen bir elektrodur. +1000°C'ye kadar tufaleşmeye dayanıklıdır. Yüksek çekme ve darbe dayanımına sahiptir. Yüzey kaplama amaçlı kaynaklara uygundur. Çatlama dayanıklıdır, korozyon oluşturmaz, elastiktir , Özellikle sıcak pres kalıplarının dolgusunda ve sert dolgu yapılacak yüzeylerde tampon tabaka amaçlı kullanıma çok uygundur. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturulması çok kolaydır. İnce metal damla geçişine sahiptir ve ana metal yüzeyleri ile iyi bir birleşme sağlar. Curufu kolay temizlenir. ø 2,0 mm olan elektrod kromajlı hidrolik silindir çubuğu kaynağında çok uygundur.

Kaynak Pozisyonu :



Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Nr.	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
122 020	TS 22	2,00 x 300 mm	5/15 kg
122 025	TS 22	2,50 x 300 mm	5/15 kg
122 032	TS 22	3,25 x 350 mm	5/15 kg

1.4337

Uluslararası standart Sembolleri :

EN 1600: E 29.9 R 12

DIN 8556: E 29.9 R 26

AWS A 5.4: ER 312-16

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Ayrı cins çelikler (siyah beyaz kaynaklar) zor kaynatılabilen çelikler , (örneğin alet veya su verilmiş çelikler), sert mangan çelikleri ,

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı :	580 Mpa
Çekme Dayanımı:	800 Mpa
Uzama :	% 20
Darbe Dayanımı:	30 J

