

Süper Çok Amaçlı Elektrod

Allstar

Özelliği :

Molibden alaşımlı , yüksek dayanımlı özel bir birleştirme elektrodudur. Pas, boya, çimento, zift ve yağ gibi çok kirli yüzeylerin üzerinden geniş yarıkları bile zorlanmadan kaynatır. Kaynak dikişleri işletme ortamında 550 C dayanır.

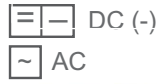
Uygulama Alanları :

Tamir ve bakım amaçlı beton karıştırıcılarında ve pompalarında, karıştırma tertibatları ve pompalarında, yapı iskelelerinde , zift araçlarında, petrol boru hatları, maden ocaklarında v.b. kullanılır.

Uygulama Bilgileri :

Ön tavlama ısısı 200 – 350 °C, geçici stoklama ısısı en fazla 350 °C
Kaynaktan sonra sıcak kompres en az 660 – 700 °C. 'de 30 dakika olmalıdır.
Hareketsiz havada soğutma yapılmalıdır.

Kaynak Pozisyonu : Akım Cinsi / Akım Kutpu :



Stok Kodu	Ürün Tanımı	Ölçü	Paket
116 725	Allstar	2,50 x 350 mm	2,5/5 kg
116 732	Allstar	3,25 x 350 mm	2,5/5 kg

Çok kirli yüzeyler için geliştirilmiştir.

1.5424

Standart Uluslararası Semboller :

Özel Alaşım

Kaynatılabilecek Temel Çelikler :

Düşük ve orta alaşımlı çelikler ve molibden alaşımlı çeliklerin kaynağı

Isıya dayanıklı kazan ve boru çeliklerinde z.B. St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 , 16 Mo 5;

İnce taneli yapı çeliklerinde StE ve WStE 255'den 420 'ye kadar

Boru çelikleri : StE 360.7 den StE 415.7 'ye kadar . Örneğin TM çeşitlerinden API-normuna uygun X 52 den X 60 kadarki çelikler

Mekanik Kalite Değerleri :

Akma Dayanımı :	490 Mpa
Çekme Dayanımı:	600 MPa
Uzama :	25 %
Darbe Dayanımı:	47 J

